Аннотация
на программу профессионального обучения подготовка, переподготовка
по профессии16081 «Оператор технологических установок»
Краевое государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Хабаровский колледж отраслевых технологий и сферы обслуживания»

№ п/п	Показатель	Информация о профессиональной образовательной программе
1	Полное наименование образовательной программы	Программа профессионального обучения подготовка, переподготовка по профессии 16081 «Оператор технологических установок»
2	Объем программы (количество часов)	258 часов
3	Форма обучения (очная, очно-заочная, заочная, с элементами дистанционных технологий)	Очная, с элементами дистанционных технологий
4	Вид, подвид программы	Профессиональная подготовка и переподготовка
5	Требования к уровню образования слушателя	Минимальный уровень образования – основное общее образование
6	Предполагаемый период обучения (планируемое количество недель, примерный график обучения)	Круглогодично по мере набора групп Продолжительность обучения 1 неделя
7	Результат обучения (присваиваемая квалификация/профессиональные знания навыки, умения, практический опыт)	Характеристика работ. Ведение технологического процесса на установках по переработке нефти, нефтепродуктов, газа, сланца и угля в соответствии с рабочими инструкциями под руководством оператора более высокой квалификации. Обслуживание аппаратов, вентиляторов, котлов-утилизаторов или пароперегревателей, колчеданных сепараторов, катерных, туннельных печей, газогенераторов и другого аналогичного оборудования на технологических установках. Переключение с работающего оборудования на резервное. Смена щелочи. Дренирование воды с аппаратов. Регулирование подачи реагентов, топлива, пара, воды, электроэнергии на обслуживаемом участке; регулировка подачи сырья на дробление и помол, степени помола. Ведение процесса горения в топке сушильной печи или печи-мельницы. Контроль качества, учет расхода сырья, реагентов и количества вырабатываемой продукции. Погрузка и выгрузка кокса из вагонов силосов-накопителей. Уборка кокса у ленточных конвейеров, классификаторов, питателей, на железнодорожных путях. Участие в ремонте технологической установки. Должен знать: технологические процессы, схемы и карты обслуживаемых установок; правила регулирования технологического процесса; устройство обслуживаемого оборудования, назначение и принцип работы контрольно-

		измерительных приборов; физико-химические свойства сырья, реагентов, получаемых продуктов, применяемых материалов; основы слесарного дела. Характеристика работ. Ведение технологического процесса и наблюдение за работой оборудования на установках III категории по переработке нефти, нефтепродуктов, газа, сланца и угля в соответствии с рабочими инструкциями. Ведение технологического процесса и наблюдение за работой отдельных блоков на установках I и II категорий под руководством оператора более высокой квалификации. Регулировка производительности блока, установки, отделения. Предупреждение и устранение отклонения процесса от заданного режима. Осуществление контроля за выходом и качеством продукции, расходом реагентов, энергоресурсов. Пуск и остановка отопительной системы камерных и туннельных печей и регулировка их гидравлического режима; обслуживание ленточных конвейеров, грохочение, классификация нефтяного кокса по фракционному составу под руководством оператора более высокой квалификации на установках замедленного коксования. Обслуживание приборов контроля и автоматики, заготовка картограмм, смена их, заливка перьев чернилами, проверка приборов на "0". Наблюдение за состоянием кладки отопительной системы. Пуск, остановка установки и вывод ее на режим. Подготовка отдельных аппаратов и установки в целом к ремонту. Участие в ремонте технологических установок. Должен знать: технологические процессы, схемы и карты обслуживаемых установок; устройство технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов, трубопроводов, арматуры; факторы, влияющие на ход процесса и качество продукции. Квалификация «Оператор технологических установок» -3-го разряда, 4-го разряда
8	Модули (темы) учебного плана программы (с указанием часов)	Содержание предмета: 6 часов Системы управления: 8 часов Датчики и исполнительные механизмы: 18 часов Средства обработки и преобразования информации: 15 часов Средства управления: 9 часов Общие сведения о КИП и автоматизации: 27 часов Оборудование нефтегазоперерабатывающих заводов: 27 часов Производственное обучение: 136 часов Консультация: 6 часов Квалификационный экзамен: 6 часов
9	Виды и формы итоговой	В форме квалификационного экзамена в виде

	аттестации	билетов
10	Вид документа, подтверждающий освоение соответствующей программы	Свидетельство
11	Отличительные особенности (освоение программы с учетом требований профессиональных стандартов к квалификации/разработка программы с учетом потребностей работодателей к уровню квалификации соискателя)	Программа разработана с учетом требований профессионального стандарта от «6» июля 2015 г. № 427н Оператор технологических установок нефтегазовой отрасли и квалификационных требований.
12	Дополнительные сведения(Приложение № 1.)	Программы профессионального обучения, краткосрочных курсов и профессиональных тренингов.
13	Официальный сайт образовательной организации	http://www.hkotso.ru
14	Ф.И.О. (полностью), тел., email контактного лица для связи	Корнекшева Олеся Евгеньевна WhatsApp: 89141959669 Рабочий телефон: 36-74-60 Почта: mcpk2015@mail.ru
15	Адрес ссылки на страницу сайта ПОО с описанием программы (при наличии)	http://hkotso.ru/mcpk